

“C14” Tps Devre Kontrolü

Olması gereken değer aralıkları	Muhtemel Nedenleri
Çıkış voltajı belirtilen aralıklar dışındamı ? $0.1 \text{ V} \leq \text{Sensör voltajı} < 4.8 \text{ V}$ Olması gerekir.	- Tps sensörü Ayarsız - Tps sensörü Kısa devre veya açık devre - Tps sensörü Arızalı - Ecm Motor Beyni arızalı

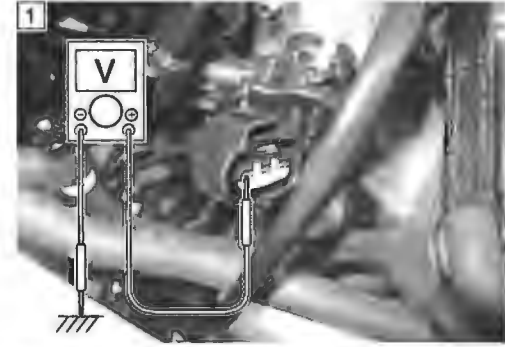
Tps Sağlamlık kontrolü

Adım 1

- 1) Yakıt Tankını Sökün (5-7).
- 2) Ateşleme düğmesini kapatın
- 3) Tps sensörünün bağlantı noktalarını kontrol edin sağlam mı? Eğer düzgün görünüyorsa sensörün giriş voltajını ölçün
- 4) Tps Sensörünün soketini ayırın.
- 5) Ateşleme düğmesini açın.
- 6) Resimdeki Gibi kırmızıyı soketin belirli noktasına ve eksiye şaseye değdirin.
- 7) Temas ettiğinden emin Değilseniz Kabloları iyice soyup dikkatlice ölçün.

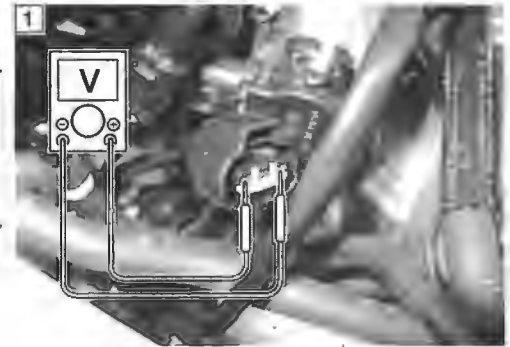
TP sensor giriş voltajı: 4.5 – 5.5 V

(⊕ kırmızı – ⊖ siyah)



Voltaj Doğru mu ?

Evet	Aşama 2 ye geç
Hayır	- Ecm den gelen soketi kontrol edin. - Kablolarda Açık Yada kısa devre Onarın.



Bu Aşama Omaj Ölçebilen bir ölçü aleti ve kullanabilme kabiliyeti gerektirir.

Aşama 2

- 1) Hava filtre kutusunu sökün (5-15)
- 2) Ateşleme düğmesinden ateşlemeyi kesin
- 3) Tps Sensör soketini sökün
- 4) Resimdeki A ucu ile çase arasını ölçün

DATA Bu vaziyette TPS değeri; $\infty \Omega$ (Sonsuz olmalı)

İletim görmemeniz gerekiyor yani sonsuz okunmayan sayılar görmelisiniz.

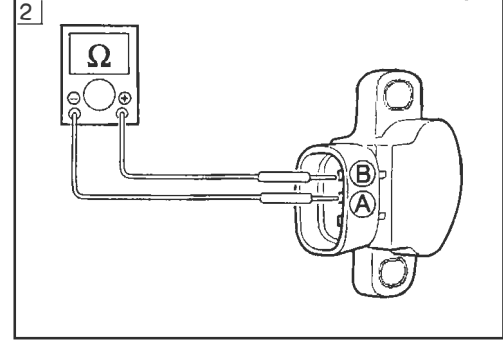
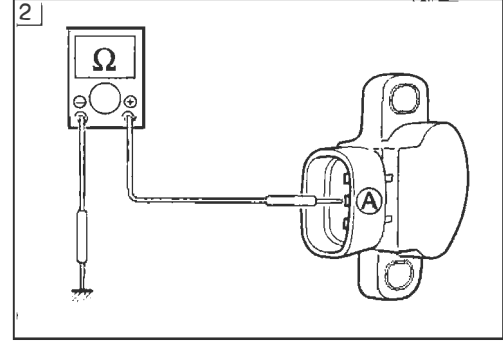
(A – şase)

- 5) Yukardaki değer doğruysa bu aşamaya geçebilirsiniz.Tps nin direnç değerlerini ölçeceğiz.
- 6) Gaz kolunu çevirerek direnç değerlerini ölçün

DATA Tps omaj Ω değerleri

Gaz kolu Kapalıyken yaklaşık 1.12 kiloohm

Gaz kolu Açıkken yaklaşık 4.26 kilo ohm Değerlerinde olmalılar.Yaklaşık



Tps Direnç değerleri Her iki Aşamadada doğru sonuçlar veriyor mu ?

Evet Aşama 3 e geçin	
Hayır	- Tps Sensörü konumunu doğru bir şekilde Ayarlayın. - Yeni bir Tps Sensörü Takın.

Adım 3

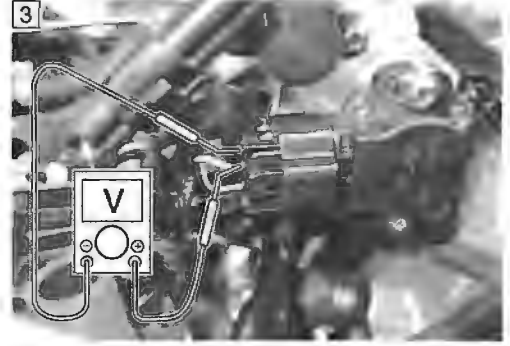
- 1) **Tps Sensör** Socketsini bağlayınız.
- 2) İğne uçlu problemleri resimdeki noktalara bağlayınız.(soket takılıyken)
- 3) Ateşleme Düğmesini açın.

Gaz kelebeğini çevirerek **tps** çıkışındaki voltajı ölçün.
(pembe/beyaz çizgili **kablo** ve kahverengi kablo)

B TP sensor Çıkış Voltajları

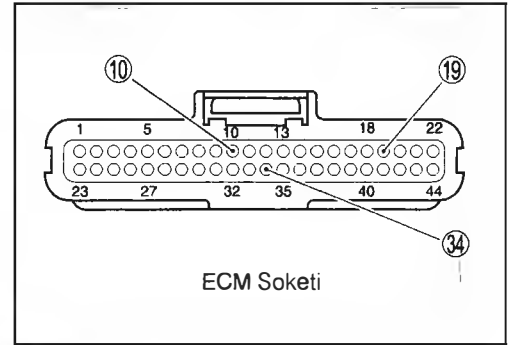
Gaz kolu kapalıyken yaklaşık 1.12 V

Gaz kolu açıkken yaklaşık 4.26 V



Voltaj doğru ?

evet	- Kablolarda Açık devre veya kısa devre var.. - Kablo bağlantısı doğruysa aralıklı olarak hata yapıyor veya hatalı ecm/tps - Açık devre olabilir tüm kablo demetini kontrol edin.
hayır	Kontrol sonuçları olması gereken aralıklar dışında ise yeni bir tps ile değiştiriniz.



Ölçtünüz Ölçtünüz arıza çıkmadı ?Sağlam olabilir yada..

Benim v-stromumun arızası;

Son başlıktada yazdığı gibi nadiren aralıklı olarak hata yapıyordu.

O yüzden tespit etmek çok daha zor bir hal aldı.

Ölçümlerde doğru göstermesine rağmen.

Diagnoistikle yetkili **serviste** bakıldı başka **tps** takılarak denendi sorun **tps** deymiş.Benim

Ölçümleimde görünmemesine rağmen **tps arızalı** olarak tespit edilir değiştirildi ve sorun düzeldi..

Yetkili servis olmanın en büyük **avantajı** ellerinde parça ve başka motosikletler olmasıdır.

Bir parçadan mı şüphelendiler.Değiştirip tekrar deniyorlar.Bu şekilde daha az

işçilikle daha çabuk arıza tespiti yapılabililiyor.

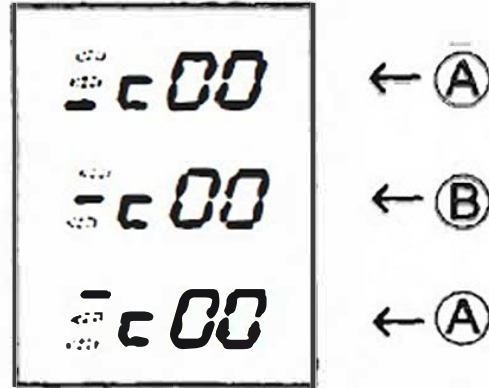
Sizde yakın bir v-strom sahibi arkadaşınız varsa.Yan yana getirip parça takasları yaparak arıza tespitini daha kolay yapabilirsiniz.

TPS Ayarlanması

1. Motor sıcaklığı normal düzeyde ve devir aralığında 1300 ± 100 rpm seviyelerinde olmalı. (C 2-15)
2. Motoru Kapatın.
3. Özel Takım Aleti ile motoru Dealer yani Servis moduna alın.
(Tel elektrik kablosuda olur)
4. Tps ayar gerektiriyor ise vidaları gevşetin ve gaz kelebeği konum sensörünü çevirin.Ekranda Orta çizgiyi gördüğünüz şekildeyken uygun torkta sıkarak sabitleyiniz.
5. Ayarladıktan sonra gaz kelebeğini sabitlemek için vidayı iyice sıkın.



TPS Sıkma Torku 3.5 N·m (0.35 kgf-m, 2.5 lb-ft)



- Ⓐ Yanlış Pozisyonlar
Ⓑ Doğru Pozisyon
Orta Çizgide olmalı

